ДОКУМЕНТАЦИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА ПРВОГ СТЕПЕНА ВИСОКОГ ОБРАЗОВАЊА

Стандард 5: Курикулум

Табела 5.2. Спецификација предмета
– Шифра: ОС - 425

Студијски програм/студијски програми: Менаџмент обавезни, Пословни информациони системи изборни				
Врста и ниво студија: Основне академске студије				
Назив предмета: **Пројектовање организације**				
Наставник (Презиме, средње слово, име): **Ахметагић Ј. Есад, Харматх П. Петер**				
Статус предмета: обавезни и изборни				
Број ЕСПБ: 6				
Услов: Теорија организације,				
Циљ предмета: Основни циљ је обезбеђење теоријске и практичне основе знања о методама пројектовања организација. Теоријско апликативним приступом оспособљава студенте за пројекотвање разних индустријских система, организационих облика. Уз низ примера праксе наших и страних предузећа студенти се упознају са савременим приступима методама и техникама пројектовања организација, пре свега ситуациони приступ и дизајн флексибилних организација, и савремених организационох структура.				
Исход предмета: Оспособљеност стручњака за експертско решавање организационих проблема пре свега по питањима пројектовања нових или реорганизације, и прилагођавање организационих архитектура новим условима пословања и изазовима пословног окружења.				
Садржај предмета *Теоријска настава* Увод – тенденције у развоју организација, Анализа и оцењивање организације. Значај доброг познавања фактора и обележја организација, Подела стркутуре, типова, појава, метода и специфични видови схватања система. Разне методе пројектовања – савремени приступи компјутеризоване анализе сложених ситуација, симулација и анализа. Пројектовање разних структура по ситуационом приступу, остали аспекти савремених метода и модела, Специфични видови и задаци пројектовања – успостављања организационе архитектуре. *Вежбе* Детаљно тумачење и примена метода пројектовања. Симулирање разних ситуација и прилагођавање организација у разним ситуацијама. Студије случајева, формирање група дискусије.				
Литература Ахметагић Есад, др, Харматх Петер, Пројектовање организације, Економски факултет Сзботица, 2009. Ахметагић Еад, др. Харматх Петер, мр, Пројектовање организација, Чикош холдинг, Суботица, 2001. Richard M. Burton, Gerardine DeScantis, Borge Obel, Organizational Design, Step by Step Aproach, Cambridge University Press 2006.				
Број часова активне наставе				Остали часови
Предавања: 30	Вежбе: 30	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	
Методе извођења наставе: предавања, вежбе, дискусије, интерпретације резултата моделирања, обрада студија случаја.				

Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	**поена**	**Завршни испит**	**поена**
активности у току предавања		писмени испит	
колоквијуми	50	усмени испит	30
домаћи задаци	10		
семинарски рад	10		
студија случаја			
вежбе у рачунарској лабораторији			
СВЕГА	**70**		**30**